



## DEMINERALIZZATORE DM1



È un demineralizzatore automatico ad osmosi inversa ed è progettato per espressamente per la produzione e lo stoccaggio di acqua distillata impiegata per le operazioni di rabbocco degli accumulatori elettrici al piombo per trazione.

### VANTAGGI DEL DEMINERALIZZATORE A OSMOSI INVERSA

il DEMINERALIZZATORE DM1 ha una capacità di stoccaggio di 50L, quantità sufficiente per eseguire il rabbocco del vostro parco carrelli.

Il supporto in acciaio consente il fissaggio a parete del demineralizzatore all'altezza desiderata, in modo da funzionare direttamente come rabboccatore a gravità per batterie, utilizzando il comodo rubinetto di prelievo situato nella parete frontale del serbatoio.

**BASSI COSTI DI GESTIONE.** Questo demineralizzatore funziona ad osmosi inversa: **NON CONTIENE RESINE**, e quindi, non esiste la necessità della loro sostituzione e del loro smaltimento (ricordiamo che le resine a scambio ionico esauste sono considerate rifiuto speciale).

**FUNZIONAMENTO SEMPLICE E INTUITIVO:** basta collegare il demineralizzatore alla rete idrica e prevedere lo scarico dell'acqua di scarto e l'apparecchio è già funzionante. Quando il serbatoio di stoccaggio dell'acqua demineralizzata è pieno il sistema si blocca automaticamente evitando la fuoriuscita di liquidi.

<p><b>PARAMETRI PER L'ACQUA DI ALIMENTAZIONE</b></p> <p>Pressione minima acqua di alimento 2,7 bar</p> <p>Pressione massima acqua di alimento 6 bar</p> <p>Pressione ideale 3,8 - 4 bar</p> <p>TDS in entrata 2000 ppm max</p> <p>Temperatura 5° - 45°C</p> <p>Ph 3 - 11</p>	<p>Durezza minore di 17° F o utilizzo di acqua addolcita.</p> <p>Ferro minore di 0,1 mg/l</p> <p>Manganese minore di 0,05 ppm</p> <p>Valore di conducibilità max acqua di alimento: 600 microsiemens.</p> <p>Utilizzo con acqua potabile.</p>	<p><b>DATI TECNICI GRUPPO FILTRANTE</b></p> <p>Produzione max Permeato: 160 l/g</p> <p>Produzione concentrato: 2-4 volte permeato</p> <p>Reiezione salina: 97-98%</p>
--	---	---

CST srl

Via F. Cairoli, 2 - 06073 Corciano (PG)

info@cst-rigenera.it - www.cst-rigenera.it

Tel. 075 6978260 - Fax 075 697989

